

## **INFOS RAPIDES**

MAI 2026 N° 54

Données des figures et données complémentaires à télécharger

**Pêche** – n°01/ 05

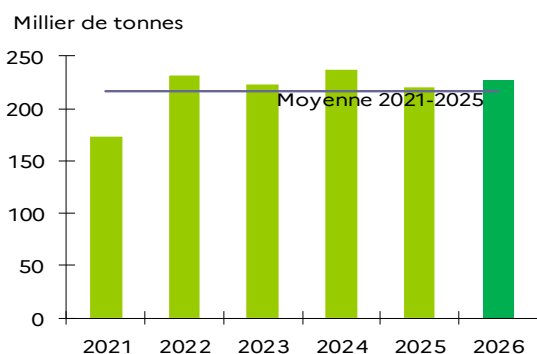
# Hausse attendue de la production de pêches en 2026

Selon les estimations établies au 1<sup>er</sup> mai 2026, la production française de pêches pour l'ensemble de la campagne atteindrait près de 234 000 tonnes, en hausse de 4 % par rapport à 2025 et de 5 % par rapport à la production moyenne 2021- 2025.

## Une production 2026 attendue en hausse

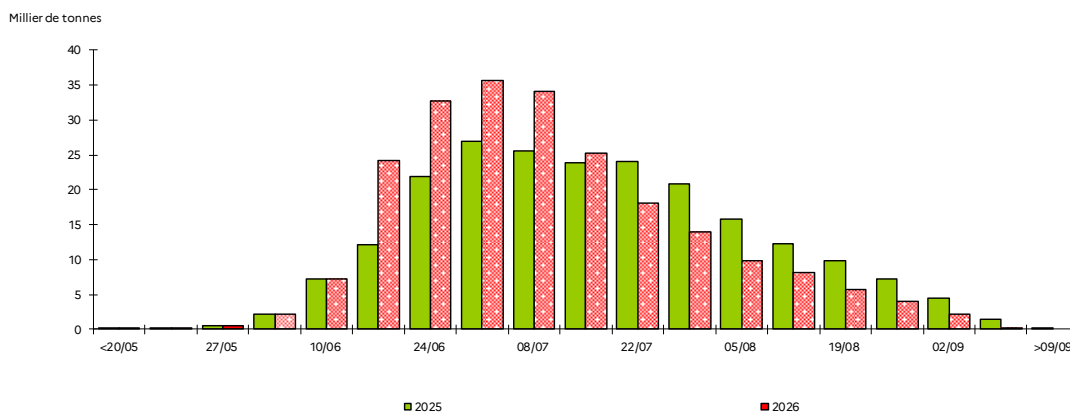
D'après les prévisions au 1<sup>er</sup> mai 2026, la production nationale de pêches, nectarines, brugnons et pavies s'élèverait à près de 228 000 tonnes en 2026 (*cf. méthodologie*), soit une hausse de 4 % sur un an et de 5 % par rapport à la moyenne des cinq dernières années. La récolte 2026 est prévue en avance par rapport à l'année précédente.

**Figure 1 : Production nationale de pêches (y.c. nectarines, brugnons et pavies)**



Source : Agreste

**Figure 2 : calendrier national de production de pêches (y.c. nectarines, brugnonns)**



Source : Agreste

## Hausse attendue en Occitanie

En **Provence-Alpes-Côte d'Azur**, la production serait proche de celle de 2025, à ce stade précoce de prévision.

En **Occitanie**, la production 2026 se présente avec un bon potentiel, après une année de faible récolte.

Dans la **Vallée du Rhône**, la floraison a été rapide et abondante. Le gel a été sans grande conséquence sur le niveau de production, qui s'annonce quasi équivalent à celui de 2025. La végétation est en avance d'une semaine par rapport à 2025.

**Figure 3 : surface et production de pêches (y.c. nectarines, brugnonns et pavies)**

Estimations au 01-Mai-2026		Occitanie	Prov.-Alpes-Côte d'Azur	Auvergne-Rhône-Alpes	France
<b>Surface en production</b>	<b>Total surfaces (millier d'hectares)</b>	<b>5,2</b>	<b>2,6</b>	<b>1,9</b>	<b>10,3</b>
	<i>Evolution 1 an %*</i>	1	0	-4	-1
	<i>Evolution 5 ans %**</i>	-7	-5	-11	-7
<b>Production</b>	<b>Total production (millier de tonnes)</b>	<b>103,9</b>	<b>78,0</b>	<b>34,7</b>	<b>227,5</b>
	Dont nectarine, brugnon	50,9	41,6	14,0	110,1
	pêche	50,6	35,6	20,5	113,9
	<i>Evolution 1 an %*</i>	9	-1	-1	4
	<i>Evolution 5 ans %**</i>	5	6	3	5

\*Evolution par rapport à l'année précédente (statistique agricole annuelle) \*\*Evolution par rapport à la moyenne 2021 à 2025 (statistique agricole annuelle)

Source Agreste

**Laurent Bernadette, Maurine Lousteau**

SSP - SDSAFA/BSVAE

## Sources, définitions et méthodologie

On entend par production des vergers, la production récoltée, c'est-à-dire l'ensemble des fruits ramassés hors pertes au moment de la récolte, quelle que soit leur destination finale.

Les prévisions de production de pêches sont estimées à partir d'échantillons régionaux d'observations quantitatives et qualitatives, provenant de sources multiples. Elles sont publiées en se fondant sur l'hypothèse que le reste de la saison ne connaîtra pas d'événements particuliers susceptibles d'affecter la récolte finale. Les dernières prévisions ont été arrêtées au 1<sup>er</sup> mai, sur la base de données transmises fin avril.

L'enquête de conjoncture « **pêche** » porte sur 3 régions, couvrant 96 % de la production nationale en 2025 :

- **OCCITANIE** : 44 % de la production nationale, localisée pour l'essentiel en **Roussillon** et dans le **Gard** ;
- **PROVENCE-ALPES-CÔTE-D'AZUR** : 36 % de la production nationale ;
- **AUVERGNE-RHÔNE-ALPES** : 16 % de la production nationale, localisée essentiellement en **Vallée du Rhône**.

Tous les départements d'une région enquêtée ne sont pas forcément enquêtés. Les résultats des départements enquêtés sont alors extrapolés à partir des données de Statistique agricole annuelle (SAA) de l'année passée, pour représenter l'ensemble de la région. Pour les régions non enquêtées, des extrapolations sont également réalisées, afin d'estimer l'ensemble du territoire national.

MEDFEL est le salon international de la filière fruits et légumes, qui se tient chaque année fin avril et qui diffuse notamment des prévisions de production de pêches et d'abricots des principaux pays européens.

### Calendrier de publication des infos rapides – Pêche :

Mai – juin – juillet – août – sept

## Pour en savoir plus

Cette publication est disponible à parution sur le site Internet de la statistique agricole dans la rubrique Conjoncture. Toutes les séries conjoncturelles publiées pour le thème de cette Infos Rapides sont présentes dans l'espace « Données en ligne » du site Internet de la statistique agricole :

[www.agreste.agriculture.gouv.fr](http://www.agreste.agriculture.gouv.fr)

Les prévisions de production de pêches et d'abricots des principaux pays européens peuvent être consultées sur : [www.medfel.com](http://www.medfel.com).

[www.agreste.agriculture.gouv.fr](http://www.agreste.agriculture.gouv.fr)

Ministère de l'Agriculture, de l'Agro-alimentaire et  
de la Souveraineté alimentaire  
Service de la statistique et de la prospective  
3 rue Barbet de Jouy  
75349 Paris

Directeur de la publication : Vincent Marcus  
Composition : SSP  
ISSN 2726-6621  
© Agreste 2026