

PERFIL COMPETENCIA OPERADOR DE PLANTA DE TRATAMIENTO DE RILES

FICHA DE PERFIL OCUPACIONAL OPERADOR DE PLANTA DE TRATAMIENTO DE RILES

Nombre Perfil: OPERADOR DE PLANTA DE TRATAMIENTO DE RILES

Código: P-1030-3132-001-V01

Modalidad de certificación: Parcial

Fecha vigencia: 31/12/2024

Estado Actual: Vigente

Propósito

EJECUTAR LABORES PARA DISMINUIR LA CARGA QUÍMICA Y ORGÁNICA DE RIELE GENERADOS EN PROCESOS AGROINDUSTRIALES, MEDIANTE LA OPERACIÓN DE PLANTAS DE TRATAMIENTO QUE CUENTAN CON PROCESOS AERÓBICOS DE DISMINUCIÓN DE CONTAMINANTES, SEGÚN NORMAS AMBIENTALES VIGENTES

Ámbito ocupacional

.

SECTORES ASOCIADOS

Sector	Subsector	Área productiva
ELABORACIÓN DE ALIMENTOS Y BEBIDAS	ELABORACIÓN Y CONSERVACIÓN DE ALIMENTOS	NO DEFINIDA

Organismos sectoriales

- ALIMENTOS ELABORADOS - Asociación de Empresas de Alimentos de Chile A.G.

UNIDADES DE COMPETENCIA

Código UCL	Nombre UCL
U-1030-3132-001-V01	ACONDICIONAR EL RIL PREVIO AL TRATAMIENTO BIOLÓGICO
U-1030-3132-002-V01	DEPURAR BIOLÓGICAMENTE EL RIL
U-1030-3132-003-V01	DEPURAR LOS PRODUCTOS RESIDUALES PARA SU DESCARGA
U-1030-8160-012-V04	CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD EN INDUSTRIA AGROALIMENTARIA

CONTEXTOS DE COMPETENCIA

Condiciones y situaciones

- CONDICIONES
- EN EL SISTEMA DE TRATAMIENTO BIOLÓGICO: REACTOR
- EN LA SALA DE COMANDO Y LABORATORIO
- EN LOS SISTEMAS ANEXOS DEL SISTEMA: DECANTADOR FILTROS, SISTEMA DE DESINFECCIÓN (CLORACIÓN, UV, OZONO), PUNTO DE DESCARGA
- EN PLANTAS DE TRATAMIENTO CON SISTEMAS AERÓBICOS Y ANAERÓBICOS
- SITUACIONES
- TRABAJO EN ALTURA
- TRABAJO EN AMBIENTES EXPUESTOS A MATERIAL QUÍMICO
- TRABAJO EN ÁREAS HÚMEDAS
- TRABAJO EN SISTEMA DE TURNOS
- TRABAJO EN ZONAS CON TEMPERATURAS EXTREMAS

Herramientas, equipos y materiales

- BLOQUEADOR SOLAR (PARA ÉPOCAS DE VERANO). CARETAS PARA DOSIFICACIÓN DE ÁCIDO. BOTAS DE AGUA
- DECANTADOR
- EQUIPO CLORADOR O EQUIPO GENERADOR DE OZONO, FILTRO UV, SEGÚN CORRESPONDA
- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL: OVEROL, ZAPATOS DE SEGURIDAD, CASCO, GUANTES, ANTIPARRAS, COFIA, PROTECTOR AUDITIVO, ARNÉS/CUERDA DE VIDA
- FERTILIZANTES COMO FUENTES DE NITRÓGENO Y FÓSFORO
- FILTROS, CENTRÍFUGA Y COMPACTADOR
- LABORATORIO DE ANÁLISIS DE RIL
- POLIELECTROLITO PARA FLOCULACIÓN DE LODOS
- REACTORES BIOLÓGICOS (PISCINAS DE REACCIÓN CON LODOS ACTIVADOS, BOMBAS DE INYECCIÓN DE AIRE
- SALA DE COMANDO Y DE BOMBAS PARA PREPARACIÓN E INYECCIÓN DE POLIELECTROLITO
- SALA DE PREPARACIÓN E INYECCIÓN DE NUTRIENTES

Evidencia(s) Directa(s) de Proceso o Desempeño

- * SE AJUSTAN LOS NIVELES DE RIL EN EL POZO DE ELEVACIÓN.
- * SE TOMAN MUESTRAS DEL RIL DE INGRESO Y SE DETERMINA EN LABORATORIO LOS PARÁMETROS DE ENTRADA.
- * SE VERIFICA EL ALMACENAJE DEL MATERIAL COMPACTADO EN LOS CONTENEDORES HABILITADOS.
- * SE INFORMA AL ENCARGADO BAJO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO, LAS ACTIVIDADES Y CONTINGENCIAS DE SU TURNO.
- * SE REGISTRAN LAS ACTIVIDADES Y CONTINGENCIAS EN LA BITÁCORA HABILITADA.
- * SE AJUSTAN LOS NIVELES DE OXIGENO DISUELTOS EN FORMA MANUAL Y/O EN SALA DE COMANDO.
- * SE PREPARA E INYECTA POLIELECTROLITO EN SALA DE MÁQUINAS.
- * SE CONTROLA LA RECIRCULACIÓN DEL LODO ACTIVO Y LA DESCARGA DEL EFLUENTE TRATADO.
- * SE OPERA Y AJUSTA LA OPERACIÓN DE LA CENTRIFUGA.
- * SE APLICA CLORO AL EFLUENTE TRATADO.
- * SE MIDE EL VOLUMEN DEL EFLUENTE FINAL A DESCARGAR EN CANAL Y SE REGISTRAN LOS VALORES.
- * SE UTILIZA DURANTE TODA LA JORNADA EL EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL.
- * SE TRANSITA POR LOS LUGARES HABILITADOS EN LOS DESPLAZAMIENTOS FUERA DEL LUGAR DE TRABAJO.
- * SE EJECUTAN LAS TAREAS ESTRICTAMENTE BAJO LAS INSTRUCCIONES Y LOS PROCEDIMIENTOS.
- * SE MANTIENE Y RESGUARDAN EN TODO MOMENTO LAS MEDIDAS DE HIGIENE PERSONAL.

Evidencia(s) Directa(s) de Producto

- * RESIDUO LÍQUIDO FILTRADO, HOMOGENIZADO Y LIBRE DE MATERIAL GRUESO PREVIO AL TRATAMIENTO.
- * MATERIAL GRUESO COMPACTADO Y DEPOSITADO EN CONTENEDORES HABILITADOS.
- * LICOR MIXTO PRODUCIDO EN EL REACTOR (EFLUENTE + LODO BIOLÓGICO) DEPOSITADO EN EL DECANTADOR PARA SU SEDIMENTACIÓN Y SEPARACIÓN DE FASES.
- * RESIDUO SÓLIDO (LODO CENTRIFUGADO) SECO, CON UN CONTENIDO DE HUMEDAD QUE NO GENERA ESCURRIMIENTO Y DEPOSITADO EN CONTENEDORES PARA SU TRASLADO A VERTEDERO.
- * EFLUENTE TRATADO Y DESINFECTADO SE VIERTE A CURSO SUPERFICIAL DE AGUA (CANAL).
- * EL TRABAJADOR CONCLUYE SU JORNADA DE TRABAJO SIN PROBLEMAS DE SALUD, FÍSICOS NI EMOCIONALES.
- * EL PRODUCTO ELABORADO MANTIENE SU CONDICIÓN DE INOCUIDAD.
- * LAS INSTALACIONES Y EQUIPOS NO PRESENTAN DAÑOS O FALLAS ATRIBUIBLES A MAL DESEMPEÑO O CONDUCTA IRRESPONSABLE.

Evidencia(s) Indirecta(s) de Proceso o Desempeño

- * INFORMES DE RESULTADOS DE LABORATORIO CERTIFICADO, AL EFLUENTE CLARIFICADO A NIVEL DEL PUNTO DE DESCARGA, CON LOS NIVELES DE CONTAMINANTES DENTRO DE LOS RANGOS PERMITIDOS POR LAS NORMAS AMBIENTALES VIGENTES.

Evidencia(s) Indirecta(s) de Proceso o Desempeño

- * INFORME DE ANÁLISIS FÍSICO-QUÍMICO DEL LODO GENERADO.
- * TÍTULO TNM ELECTROMECÁNICO O SIMILAR CON EXPERIENCIA EN PLANTA DE TRATAMIENTO DE RILES.
- * IDEALMENTE QUE TENGAN CERTIFICADOS DE CAPACITACIÓN O LICENCIAS DE OPERACIÓN DE GRÚA HORQUILLA.
- * IDEALMENTE UN CERTIFICADO DE CAPACITACIÓN EN ANÁLISIS SINTOMÁTICO DE EQUIPOS Y SISTEMAS DE PLANTA DE TRATAMIENTO DE RILES.
- * (EXPERIENCIA DE 1 AÑO AL MENOS.

LISTA UNIDADES DE COMPETENCIA
Nombre UCL: ACONDICIONAR EL RIL PREVIO AL TRATAMIENTO BIOLÓGICO
Código: U-1030-3132-001-V01
Código CIU: 1030
Código CIUO: 3132
Tipo: Específica
ACTIVIDADES CLAVE
Actividad clave
Criterios de desempeño

1.- INCORPORAR EL RIL AL SISTEMA DE TRATAMIENTO DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO PRODUCTIVO

1. LOS NIVELES DE RIL EN EL POZO DE ACUMULACIÓN SE AJUSTAN Y CONTROLAN EN LOS PARÁMETROS QUE LOGRAN UN CAUDAL CONTINUO AL FILTRO Y REACTOR
2. LOS NIVELES DE RIL EN POZO DE ACUMULACIÓN SE AJUSTAN Y CONTROLAN PARA LA DETENCIÓN DE BOMBAS EN CASO DE INTERRUPCIONES DEL FLUJO DESDE LA PLANTA DE PROCESO
3. LOS EXCESOS DE SÓLIDOS SE RETIRAN DEL POZO DE ACUMULACIÓN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO PARA EVITAR MAL FUNCIONAMIENTO DE LAS BOMBAS Y DERRAMES DE RIL
4. LA MANTENCIÓN OPERATIVA DE LAS BOMBAS IMPULSORAS ES REALIZADA SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE
5. LAS MUESTRAS DE RIL SE TOMAN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESPECIFICADO EN EL PROTOCOLO PARA ANÁLISIS EN LABORATORIO Y LA DETERMINACIÓN DE LOS VALORES DE ENTRADA DE PARÁMETROS BIOQUÍMICOS DEL RIL
6. LOS VALORES DE LOS PARÁMETROS DE ENTRADA ASÍ COMO LOS EVENTOS DEL TURNO SE REGISTRAN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA

2.- ELIMINAR MATERIAL SÓLIDO GRUESO DEL RIL DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO PRODUCTIVO

1. EL FILTRO SE OPERA ELIMINANDO DEL RIL LOS RESTOS VEGETALES Y SÓLIDOS SEGÚN EL TIPO DE MALLA ESPECIFICADA POR EL FABRICANTE
2. EL ENCENDIDO DEL FILTRO SE PROGRAMA PARA SU ENTRADA EN OPERACIÓN EN SINCRONÍA CON LAS BOMBAS DE IMPULSIÓN PERMITIENDO UN CAUDAL CONTINUO AL REACTOR
3. EL MECANISMO DE TRANSPORTE DE LOS SÓLIDOS ELIMINADOS HACIA EL PROCESO DE DESHIDRATACIÓN SE OPERA EN FLUJO CONTINUO EVITANDO ACUMULACIONES O DERRAMES
4. LA MANTENCIÓN OPERATIVA DEL SISTEMA DE FILTRACIÓN ES REALIZADA SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE Y PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO
5. LAS ACTIVIDADES DE MANTENCIÓN REALIZADAS Y LAS EVENTUALIDADES EN EL PROCESO DURANTE EL TURNO SE REGISTRAN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD
Competencia
Indicadores

1.- APRENDIZAJE ACTIVO. null

1. CONTRAARGUMENTAR LA OPINIÓN DE OTRAS PERSONAS CON FUNDAMENTOS SÓLIDOS
2. DESARROLLAR INSTANCIAS PARA EL APRENDIZAJE DE NUEVOS CONOCIMIENTOS APLICABLES A SU LABOR O PARA ENFRENTAR NUEVOS DESAFÍOS

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
	3. EVALUAR CONSTANTEMENTE SU CONDUCTA Y DESEMPEÑO LOGRANDO MEJORAR EN DIVERSOS ÁMBITOS DE ACCIÓN RELACIONADOS A SU TRABAJO 4. PENSAMIENTO CRÍTICO
2.- ATENCIÓN SELECTIVA. null	1. CONCENTRARSE EN LA REALIZACIÓN DE UNA TAREA POR UN TIEMPO DETERMINADO SIN INTERRUPCIONES
3.- COMUNICACIÓN CON OTROS. null	1. COMUNICAR ASERTIVAMENTE HECHOS RELACIONADOS AL TRABAJO YA SEA CARA A CARA, DE MANERA TELEFÓNICA O DE MANERA ESCRITA 2. DISCUTIR CON OTROS ACERCA DE SOLUCIONES A PROBLEMAS RELACIONADOS AL TRABAJO 3. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR 4. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA OPINIONES DE SUS PARES
4.- INNOVACIÓN Y CREATIVIDAD. null	1. S
5.- ORIENTACIÓN A LA CALIDAD. null	1. EVALUAR LA SATISFACCIÓN DE LA CONTRAPARTE 2. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOGRAR EL MEJORAMIENTO EN LOS PROCESOS Y PRODUCTOS 3. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR REALIZAR BIEN SU TRABAJO Y CUMPLIR LAS METAS DEFINIDAS 4. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOS RESULTADOS DE SU TRABAJO Y LOS PRODUCTOS ENTREGABLES 5. UTILIZAR RECURSOS DE MANERA EFICIENTE
6.- ORIENTACIÓN A LA SEGURIDAD. null	1. CORREGIR SU CONDUCTA Y LA DE LOS DEMÁS EN TEMAS ATINGENTES A LA SEGURIDAD 2. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y SU ENTORNO 3. RESPETAR NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD
7.- ORIENTACIÓN AL MÉTODO. null	1. CONTROLAR LOS TIEMPOS PARA LA REALIZACIÓN DE LAS TAREAS PROPIAS O DE COLABORADORES 2. MOSTRAR RIGUROSIDAD PARA SEGUIR PROCEDIMIENTOS, INSTRUCTIVOS Y PAUTAS DE TRABAJO 3. SEGUIR INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR CUMPLIENDO LAS ESPECTATIVAS DE LA TAREA
8.- PENSAMIENTO CRÍTICO. null	1. S 2. SEGUIR INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR CUMPLIENDO LAS ESPECTATIVAS DE LA TAREA
9.- RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS. null	1. IDENTIFICAR PROBLEMAS Y SUS CAUSAS 2. PROPONER SOLUCIONES A PROBLEMAS PRESENTES DENTRO DE SU ÁMBITO LABORAL
10.- TRABAJO EN EQUIPO. null	1. ESTABLIR INSTANCIAS DE COMUNICACIÓN ENTRE MIEMBROS DEL EQUIPO Y ENTRE ÁREAS DE TRABAJO RELACIONADAS

CONOCIMIENTOS
Básicos

- LEER Y ESCRIBIR
- OPERACIONES MATEMÁTICAS BÁSICAS Y PROPORCIONES
- REDACCIÓN Y COMPRESIÓN DE LECTURA

Técnicos

- BIOLOGÍA BÁSICA DE MICROORGANISMOS PROCARIONTES AERÓBICOS Y ANAERÓBICOS
- CARACTERÍSTICAS GENERALES DE PROCESOS DE

CONOCIMIENTOS

Básicos

Técnicos

- TRATAMIENTO DE RESIDUOS LÍQUIDOS EN PLANTAS DE ELABORACIÓN INDUSTRIAL DE ALIMENTOS
- CARACTERÍSTICAS GENERALES DE VARIABLES DE CONTROL COMÚNMENTE UTILIZADAS EN PLANTAS DE TRATAMIENTO DE RILES: DQO, SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN Y SÓLIDOS SEDIMENTABLES
- CARACTERÍSTICAS Y COMPOSICIÓN DE SUSTANCIAS QUÍMICAS: POLI ELECTRÓLITOS, HIPOCLORITO DE SODIO, FERTILIZANTES USADOS COMO FUENTE DE NITRÓGENO Y FÓSFORO
- FUNCIONAMIENTO MECÁNICO DE BOMBAS Y EQUIPOS Y MANTENCIÓN BÁSICA DE LOS MISMOS
- MEDIDAS DE SEGURIDAD Y PROTOCOLOS ANTE EMERGENCIAS CON SUSTANCIAS PELIGROSAS O CONTAMINANTES
- NORMAS AMBIENTALES APLICABLES A PROCESOS AGROINDUSTRIALES CON EMISIÓN DE RILES. PARÁMETROS DE EMISIÓN REGULADOS Y LÍMITES MÁXIMOS PERMITIDOS
- OPERACIÓN DE BOMBAS DE IMPULSIÓN E INYECCIÓN, FILTROS, AIREADORES, CENTRIFUGAS Y COMPACTADORES DE SÓLIDOS
- PROCEDIMIENTOS PARA LA CUANTIFICACIÓN, DOSIFICACIÓN E INYECCIÓN DE HIPOCLORITO DE SODIO, POLIELECTROLITO Y FERTILIZANTES SEGÚN SU FORMULACIÓN

HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES

N/A

Nombre UCL: DEPURAR BIOLÓGICAMENTE EL RIL

Código: U-1030-3132-002-V01

Código CIU: 1030

Código CIUO: 3132

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

Criterios de desempeño

1.- OXIGENAR LA REACCIÓN BIOLÓGICA DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS TÉCNICOS DEL PROCESO DE DEPURACIÓN

1. EL PROCEDIMIENTO DE DETERMINACIÓN EN LABORATORIO DE LA DEMANDA DE OXÍGENO SE REALIZA BAJO EL PROTOCOLO ESPECÍFICO DETERMINANDO SU VALOR SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DEL RIL
2. EL SISTEMA DE INYECCIÓN DE OXÍGENO SE PROGRAMA Y CONTROLA DE ACUERDO AL NIVEL DE CARGA DEL RIL
3. EL MONITOREO DE NIVEL DE OXÍGENO DISUELTOS EN EL REACTOR SE REALIZA DE ACUERDO AL PROCEDIMIENTO DE TRABAJO ASOCIADO
4. LA MANTENCIÓN OPERATIVA DEL SISTEMA INYECTOR DE OXÍGENO SE REALIZA SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL FABRICANTE
5. LAS ACTIVIDADES DEL PROCESO DURANTE EL TURNO SE REGISTRAN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA

2.- NUTRIR LOS MICROORGANISMOS DE LA REACCIÓN BIOLÓGICA DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS TÉCNICOS DEL PROCESO DEPURACIÓN

1. EL CÁLCULO NECESIDADES DE LOS NUTRIENTES NITRÓGENO Y FÓSFORO SE REALIZA DE ACUERDO A LAS CARACTERÍSTICAS DEL RIL Y SEGÚN PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS
2. EL PROCESO DE INYECCIÓN SE REALIZA BAJO EL PROCEDIMIENTO TÉCNICO ESPECÍFICO, OPERANDO LAS BOMBAS Y ACCESORIOS Y SIGUIENDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD PARA EL MANEJO DE SUSTANCIAS PELIGROSAS
3. EL STOCK DE INSUMOS DE NUTRIENTES NECESARIOS PARA LA OPERACIÓN SE MANTIENE EN LAS CANTIDADES NECESARIAS DE ACUERDO A LA PROGRAMACIÓN OPERATIVA ESTABLECIDA PARA LA PLANTA DE TRATAMIENTO
4. EVENTUALES ANOMALÍAS EN EL FUNCIONAMIENTO DE SISTEMA DE INYECCIÓN, BOMBAS, U OTROS, SE INFORMAN DE MANERA OPORTUNA AL ENCARGADO O SUPERVISOR PARA ADOPTAR LAS MEDIDAS CORRECTIVAS PERTINENTES, SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MANUALES DE OPERACIÓN DE EQUIPOS Y SISTEMAS DE LA PLANTA
5. LAS ACTIVIDADES DEL PROCESO DURANTE EL TURNO SE REGISTRAN EN LOS SISTEMAS DE REGISTRO DE ANÁLISIS Y EN LAS BITÁCORAS DE TRABAJO EN CADA TURNO, BAJO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave	Criterios de desempeño
3.- RECIRCULAR EL LODO ACTIVADO A LA REACCIÓN BIOLÓGICA DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO DEPURACIÓN	1. LA MEZCLA DE EFLUENTE Y LODO SE DIRECCIONA HACIA EL DECANTADOR EN EL VOLUMEN Y REGULARIDAD DEFINIDA PARA LAS DIMENSIONES DE LA INFRAESTRUCTURA Y LA VELOCIDAD DEL PROCESO DE REACCIÓN BIOLÓGICA 2. LA VELOCIDAD DEL DISPOSITIVO GIRATORIO DEL DECANTADOR SE CONTROLA PERMITIENDO LA SEDIMENTACIÓN DEL LODO EN EL TIEMPO ESTABLECIDO SEGÚN EL CAUDAL DE OPERACIÓN DEL EQUIPO 3. LAS BOMBAS DE RECIRCULACIÓN SE CONTROLAN PARA GENERAR LA CANTIDAD ESPECÍFICA DE MICROORGANISMOS EN LOS REACTORES, SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA REACCIÓN BIOLÓGICA 4. LAS ACTIVIDADES DEL PROCESO DURANTE EL TURNO SE REGISTRAN BAJO EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO POR LA EMPRESA

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
1.- APRENDIZAJE ACTIVO. null	1. DESARROLLAR INSTANCIAS PARA EL APRENDIZAJE DE NUEVOS CONOCIMIENTOS APLICABLES A SU LABOR O PARA ENFRENTAR NUEVOS DESAFÍOS 2. EVALUAR CONSTANTEMENTE SU CONDUCTA Y DESEMPEÑO LOGRANDO MEJORAR EN DIVERSOS ÁMBITOS DE ACCIÓN RELACIONADOS A SU TRABAJO
2.- ATENCIÓN SELECTIVA. null	1. CONCENTRARSE EN LA REALIZACIÓN DE UNA TAREA POR UN TIEMPO DETERMINADO SIN INTERRUPCIONES
3.- COMUNICACIÓN CON OTROS. null	1. COMUNICAR ASERTIVAMENTE HECHOS RELACIONADOS AL TRABAJO YA SEA CARA A CARA, DE MANERA TELEFÓNICA O DE MANERA ESCRITA 2. DISCUTIR CON OTROS ACERCA DE SOLUCIONES A PROBLEMAS RELACIONADOS AL TRABAJO 3. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR 4. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA OPINIONES DE SUS PARES
4.- INNOVACIÓN Y CREATIVIDAD. null	1. MOSTRARSE ABIERTO A NUEVAS PERSPECTIVAS
5.- ORIENTACIÓN A LA CALIDAD. null	1. EVALUAR LA SATISFACCIÓN DE LA CONTRAPARTE 2. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOGRAR EL MEJORAMIENTO EN LOS PROCESOS Y PRODUCTOS 3. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR REALIZAR BIEN SU TRABAJO Y CUMPLIR LAS METAS DEFINIDAS 4. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOS RESULTADOS DE SU TRABAJO Y LOS PRODUCTOS ENTREGABLES 5. UTILIZAR RECURSOS DE MANERA EFICIENTE
6.- ORIENTACIÓN A LA SEGURIDAD. null	1. CORREGIR SU CONDUCTA Y LA DE LOS DEMÁS EN TEMAS ATINGENTES A LA SEGURIDAD 2. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y SU ENTORNO 3. RESPETAR NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
7.- ORIENTACIÓN AL MÉTODO. null	1. CONTROLAR LOS TIEMPOS PARA LA REALIZACIÓN DE LAS TAREAS PROPIAS O DE COLABORADORES 2. MOSTRAR RIGUROSIDAD PARA SEGUIR PROCEDIMIENTOS, INSTRUCTIVOS Y PAUTAS DE TRABAJO 3. SEGUIR INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR CUMPLIENDO LAS ESPECTATIVAS DE LA TAREA
8.- PENSAMIENTO CRÍTICO.	1. CONTRAARGUMENTAR LA OPINIÓN DE OTRAS PERSONAS CON FUNDAMENTOS SÓLIDOS 2. EVALUAR ALTERNATIVAS DE SOLUCIÓN A PROBLEMAS PRESENTADOS EN SU ÁMBITO LABORAL
9.- RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS. null	1. IDENTIFICAR PROBLEMAS Y SUS CAUSAS 2. PROPONER SOLUCIONES A PROBLEMAS PRESENTES DENTRO DE SU ÁMBITO LABORAL
10.- TRABAJO EN EQUIPO. null	1. ESTABLIR INSTANCIAS DE COMUNICACIÓN ENTRE MIEMBROS DEL EQUIPO Y ENTRE ÁREAS DE TRABAJO RELACIONADAS

CONOCIMIENTOS

Básicos	Técnicos
- LEER Y ESCRIBIR - OPERACIONES MATEMÁTICAS BÁSICAS Y PROPORCIONES - REDACCIÓN Y COMPRESIÓN DE LECTURA	- BIOLOGÍA BÁSICA DE MICROORGANISMOS PROCARIONTES AERÓBICOS Y ANAERÓBICOS - CARACTERÍSTICAS GENERALES DE PROCESOS DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS LÍQUIDOS EN PLANTAS DE ELABORACIÓN INDUSTRIAL DE ALIMENTOS - CARACTERÍSTICAS GENERALES DE VARIABLES DE CONTROL COMÚNMENTE UTILIZADAS EN PLANTAS DE TRATAMIENTO DE RILES: DQO, SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN Y SÓLIDOS SEDIMENTABLES - CARACTERÍSTICAS Y COMPOSICIÓN DE SUSTANCIAS QUÍMICAS: POLI ELECTRÓLITOS, HIPOCLORITO DE SODIO, FERTILIZANTES USADOS COMO FUENTE DE NITRÓGENO Y FÓSFORO - FUNCIONAMIENTO MECÁNICO DE BOMBAS Y EQUIPOS Y MANTENCIÓN BÁSICA DE LOS MISMOS - MEDIDAS DE SEGURIDAD Y PROTOCOLOS ANTE EMERGENCIAS CON SUSTANCIAS PELIGROSAS O CONTAMINANTES - NORMAS AMBIENTALES APLICABLES A PROCESOS AGROINDUSTRIALES CON EMISIÓN DE RILES. PARÁMETROS DE EMISIÓN REGULADOS Y LÍMITES MÁXIMOS PERMITIDOS - OPERACIÓN DE BOMBAS DE IMPULSIÓN E INYECCIÓN, FILTROS, AIREADORES, CENTRIFUGAS Y COMPACTADORES DE SÓLIDOS - PROCEDIMIENTOS PARA LA CUANTIFICACIÓN, DOSIFICACIÓN E INYECCIÓN DE HIPOCLORITO DE SODIO, POLIELECTROLITO Y FERTILIZANTES SEGÚN SU FORMULACIÓN

HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES

N/A

Nombre UCL: DEPURAR LOS PRODUCTOS RESIDUALES PARA SU DESCARGA

Código: U-1030-3132-003-V01

Código CIU: 1030

Código CIUO: 3132

Tipo: Específica

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

Criterios de desempeño

1.- DESINFECTAR EL EFLUENTE PARA SU DESCARGA

1. LA OPERARIVIDAD DEL SISTEMA DE DESINFECCIÓN FÍSICO O QUÍMICO HABILITADO, YA SEA CLORACIÓN, OZONIZACIÓN O UV, SE CHUQUEA, SEGÚN EL PROCEDIMIENTO Y LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL FABRICANTE Y EN BASE A LAS NORMAS AMBIENTALES VIGENTES
2. LA CANTIDAD DE PRODUCTO COMERCIAL A APLICAR EN LOS SISTEMAS DE DESINFECCIÓN EN BASE A CLORACIÓN, SE DETERMINA BAJO EL PROTOCOLO TÉCNICO ESPECÍFICO EJECUTANDO LA INYECCIÓN SEGÚN EL PROCEDIMIENTO ESTABLECIDO, LO QUE PERMITE LA APLICACIÓN CORRECTA DEL VOLUMEN DEFINIDO
3. EL FUNCIONAMIENTO DE BOMBAS IMPULSORAS, LOS EQUIPOS GENERADORES, INYECTORES Y DIFUSORES DE O₃ EN LOS ESTANQUES DE CONTACTO, SE MONITOREAN CONTROLANDO LOS PARÁMETROS DE TIEMPO DE CONTACTO, TEMPERATURA Y PRESIÓN
4. LA MEDICIÓN DE LOS VOLÚMENES INSTANTÁNEO Y TOTAL DEL TURNO PARA EL EFLUENTE DE DESCARGA, SE REALIZA EN LA OPORTUNIDAD Y EQUIPOS ESPECIFICADOS PARA TAL EFECTO, SEGÚN EL SISTEMA DE DESINFECCIÓN HABILITADO
5. LA TOMA DE MUESTRAS SE REALIZA SEGÚN EL PROTOCOLO ESTABLECIDO EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA, VERIFICANDO QUE EL PUNTO DE MUESTREO CUMPLA CON LAS ESPECIFICACIONES ESTABLECIDAS EN LAS NORMAS AMBIENTALES
6. LA DESCARGA DEL EFLUENTE DESINFECTADO AL CANAL DE RIEGO SE REALIZA SEGÚN LAS NORMAS Y LAS ESPECIFICACIONES DE LA EMPRESA, VERIFICANDO EL ESTADO Y OPERATIVIDAD DE LAS ESTRUCTURAS Y CONDUCTOS DE DESCARGA ASOCIADOS
7. LAS ACTIVIDADES Y VOLÚMENES DEL PROCESO DE ACONDICIONAMIENTO DEL EFLUENTE DE DESCARGA EN EL TURNO, SE REGISTRAN EN LOS DOCUMENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave	Criterios de desempeño
2.- DESHIDRATAR EL LODO RESIDUAL PARA SU DESCARGA	<ol style="list-style-type: none"> 1. EL TIEMPO Y VOLUMEN PARA LA DESCARGA DE LODO DE EXCESO SE DETERMINA SEGÚN EL MONITOREO DE VOLUMEN DE SÓLIDOS EDIMENTABLES Y LA CONCENTRACIÓN DE SÓLIDOS TOTALES DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DE OPERACIÓN 2. LA CANTIDAD DE POLIELECTROLITO APLICANDO SE CALCULA DE ACUERDO AL PROCEDIMIENTO MATEMÁTICO Y LOS PARÁMETROS DE SÓLIDOS MUESTREADOS 3. EL MECANISMO Y EQUIPO DE ABASTECIMIENTO DE LA ETAPA DE CENTRIFUGADO SE OPERA SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 4. LA OPERACIÓN Y CONTROL DE LA CENTRIFUGA DE LODO SE REALIZA DE MANERA QUE EL PRODUCTO SECO RESULTANTE CONTIENE EL NIVEL DE HUMEDAD MÁXIMO ESPECIFICADO, QUE EVITA ESCURRIMIENTO EN SU TRANSPORTE Y DEPÓSITO 5. EL PROCESO DE RECIRCULACIÓN DEL AGUA RESULTANTE DEL PROCESO DE DESHIDRATADO HACIA EL SISTEMA DE ACUMULACIÓN SE REALIZA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS 6. EL LODO DESHIDRATADO SE ALMACENA EN LOS CONTENEDORES HABILITADOS PARA SU TRANSPORTE Y DESTINO SEGÚN LAS NORMAS AMBIENTALES Y PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA 7. EL STOCK DE POLÍMERO EXISTENTE PARA LA OPERACIÓN SE MANTANIENE EL NIVEL DE SEGURIDAD DEFINIDO, DE ACUERDO A LA PROGRAMACIÓN OPERATIVA ESTABLECIDA PARA LA PLANTA DE TRATAMIENTO 8. LAS ACTIVIDADES Y DATOS DEL PROCESO DE ACONDICIONAMIENTO DE LODO DE DESCARGASE REGISTRAN EN LOS DOCUMENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA, DETALLANDO VOLÚMENES GENERADOS, NOVEDADES DEL TURNO, TRABAJOS PENDIENTES Y RETIRO DE VOLÚMENES GENERADOS
3.- DESHIDRATAR Y COMPACTAR EL MATERIAL SÓLIDO GRUESO PARA SU DESCARGA	<ol style="list-style-type: none"> 1. EL PROCESO DE COMPACTACIÓN Y DESHIDRATACIÓN DE LOS SÓLIDOS SE REALIZA OBTENIENDO UN PRODUCTO CON LAS ESPECIFICACIONES QUE PERMITEN SU TRANSPORTE SIN ESCURRIMIENTO 2. EL PROCESO DE RECIRCULACIÓN DEL AGUA RESULTANTE DEL PROCESO DE COMPACTACIÓN DE SÓLIDOS HACIA EL SISTEMA DE ACUMULACIÓN SE REALIZA DE ACUERDO A PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS 3. EL MATERIAL SÓLIDO COMPACTADO SE ALMACENA EN LOS CONTENEDORES HABILITADOS PARA SU TRANSPORTE Y DESTINO SEGÚN LAS NORMAS AMBIENTALES Y PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA 4. LAS ACTIVIDADES Y DATOS DEL PROCESO DE ACONDICIONAMIENTO DE SÓLIDOS EN EL TURNO, SE REGISTRAN EN LOS DOCUMENTOS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
1.- APRENDIZAJE ACTIVO. null	<ol style="list-style-type: none"> 1. DESARROLLAR INSTANCIAS PARA EL APRENDIZAJE DE NUEVOS CONOCIMIENTOS APLICABLES A SU LABOR O PARA ENFRENTAR NUEVOS DESAFÍOS

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
2.- ATENCIÓN SELECTIVA. null	2. EVALUAR CONSTANTEMENTE SU CONDUCTA Y DESEMPEÑO LOGRANDO MEJORAR EN DIVERSOS ÁMBITOS DE ACCIÓN RELACIONADOS A SU TRABAJO 1. CONCENTRARSE EN LA REALIZACIÓN DE UNA TAREA POR UN TIEMPO DETERMINADO SIN INTERRUPCIONES
3.- COMUNICACIÓN CON OTROS. null	1. COMUNICAR ASERTIVAMENTE HECHOS RELACIONADOS AL TRABAJO YA SEA CARA A CARA, DE MANERA TELEFÓNICA O DE MANERA ESCRITA 2. DISCUTIR CON OTROS ACERCA DE SOLUCIONES A PROBLEMAS RELACIONADOS AL TRABAJO 3. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR 4. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA OPINIONES DE SUS PARES
4.- INNOVACIÓN Y CREATIVIDAD. null	1. MOSTRARSE ABIERTO A NUEVAS PERSPECTIVAS
5.- ORIENTACIÓN A LA CALIDAD. null	1. EVALUAR LA SATISFACCIÓN DE LA CONTRAPARTE 2. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOGRAR EL MEJORAMIENTO EN LOS PROCESOS Y PRODUCTOS 3. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR REALIZAR BIEN SU TRABAJO Y CUMPLIR LAS METAS DEFINIDAS 4. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOS RESULTADOS DE SU TRABAJO Y LOS PRODUCTOS ENTREGABLES 5. UTILIZAR RECURSOS DE MANERA EFICIENTE
6.- ORIENTACIÓN A LA SEGURIDAD. null	1. CORREGIR SU CONDUCTA Y LA DE LOS DEMÁS EN TEMAS ATINGENTES A LA SEGURIDAD 2. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y SU ENTORNO 3. RESPETAR NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD
7.- ORIENTACIÓN AL MÉTODO. null	1. CONTROLAR LOS TIEMPOS PARA LA REALIZACIÓN DE LAS TAREAS PROPIAS O DE COLABORADORES 2. MOSTRAR RIGUROSIDAD PARA SEGUIR PROCEDIMIENTOS, INSTRUCTIVOS Y PAUTAS DE TRABAJO 3. SEGUIR INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR CUMPLIENDO LAS ESPECTATIVAS DE LA TAREA
8.- PENSAMIENTO CRÍTICO.	1. CONTRAARGUMENTAR LA OPINIÓN DE OTRAS PERSONAS CON FUNDAMENTOS SÓLIDOS 2. EVALUAR ALTERNATIVAS DE SOLUCIÓN A PROBLEMAS PRESENTADOS EN SU ÁMBITO LABORAL
9.- RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS. null	1. IDENTIFICAR PROBLEMAS Y SUS CAUSAS 2. PROPONER SOLUCIONES A PROBLEMAS PRESENTES DENTRO DE SU ÁMBITO LABORAL
10.- TRABAJO EN EQUIPO. null	1. ESTABLER INSTANCIAS DE COMUNICACIÓN ENTRE MIEMBROS DEL EQUIPO Y ENTRE ÁREAS DE TRABAJO RELACIONADAS

CONOCIMIENTOS
Básicos

- LEER Y ESCRIBIR
- OPERACIONES MATEMÁTICAS BÁSICAS Y PROPORCIONES
- REDACCIÓN Y COMPRESIÓN DE LECTURA

Técnicos

- BIOLOGÍA BÁSICA DE MICROORGANISMOS PROCARIONTES AERÓBICOS Y ANAERÓBICOS
- CARACTERÍSTICAS Y COMPOSICIÓN DE SUSTANCIAS

CONOCIMIENTOS
Básicos
Técnicos

- QUÍMICAS: POLI ELECTRÓLITOS, HIPOCLORITO DE SODIO, FERTILIZANTES USADOS COMO FUENTE DE NITRÓGENO Y FÓSFORO
- FUNCIONAMIENTO MECÁNICO DE BOMBAS Y EQUIPOS, REPARACIÓN Y MANTENCIÓN DE LOS MISMOS
 - INGLÉS TÉCNICO PARA LECTURA Y COMPRESIÓN DE MANUALES DE OPERACIÓN
 - MEDIDAS DE SEGURIDAD Y PROTOCOLOS ANTE EMERGENCIAS CON SUSTANCIAS PELIGROSAS O CONTAMINANTES
 - NORMAS AMBIENTALES APLICABLES A PROCESOS AGROINDUSTRIALES CON EMISIÓN DE RILES. PARÁMETROS DE EMISIÓN REGULADOS Y LÍMITES MÁXIMOS PERMITIDOS
 - OPERACIÓN DE BOMBAS DE IMPULSIÓN E INYECCIÓN, FILTROS, AIREADORES, CENTRIFUGAS Y COMPACTADORES DE SÓLIDOS
 - PROCEDIMIENTOS DE DETERMINACIÓN EN LABORATORIO DE PARÁMETROS DBO, DQO, SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN Y OTROS PARÁMETROS NECESARIOS PARA LA OPERACIÓN Y CONTROL DEL TRATAMIENTO. EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE LABORATORIO Y REACTANTES
 - PROCEDIMIENTOS PARA LA CUANTIFICACIÓN, DOSIFICACIÓN E INYECCIÓN DE HIPOCLORITO DE SODIO, POLIELECTROLITO Y FERTILIZANTES SEGÚN SU FORMULACIÓN
 - PROCEDIMIENTOS PARA LA OPERACIÓN DE TABLEROS DE COMANDO Y SOFTWARE ASOCIADO
 - PROCESOS DE FLOCULACIÓN Y POLIMERIZACIÓN, FLUIDOS, REACCIONES DE OXIDACIÓN ORGÁNICA
 - TÉCNICA DE TRATAMIENTO POR LODOS ACTIVADOS E INFRAESTRUCTURA DE UNA PLANTA DE TRATAMIENTO

HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES

N/A

Nombre UCL: CUMPLIR NORMAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD EN INDUSTRIA AGROALIMENTARIA

Código: U-1030-8160-012-V04

Código CIU: 1030

Código CIUO: 8160

Tipo: Transversal

ACTIVIDADES CLAVE

Actividad clave

Criterios de desempeño

1.- MANTENER LA PRESENTACIÓN PERSONAL DE ACUERDO A NORMAS ESTABLECIDAS.

1. El uniforme y la indumentaria de protección personal se solicita o retira de los casilleros cumpliendo con las normas de higiene exigidas antes del ingreso a la planta y de acuerdo a las exigencias del proceso productivo.
2. El uniforme se mantiene limpio y ordenado en el lugar de trabajo de acuerdo a normas de higiene y seguridad.
3. La presentación personal se mantiene a lo largo de su jornada laboral según normas y procedimientos de la empresa.

2.- CUMPLIR ESTÁNDARES DE SEGURIDAD DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO PRODUCTIVO.

1. Las normas de seguridad se cumplen al momento de entrar y salir del puesto de trabajo, según instrucciones del superior directo, procedimientos de la empresa y requerimientos del proceso productivo.
2. Las señaléticas de seguridad de la industria alimentaria se acatan de acuerdo a procedimientos de trabajo y requerimientos operacionales.
3. En situaciones de emergencia se actúa de acuerdo a protocolos preestablecidos, procedimientos de trabajo y reglamento interno de seguridad.
4. Los peligros potenciales en las áreas de trabajo, equipos y sistemas del proceso productivo, se identifican aportando medidas de mejora según procedimientos y requerimientos de la empresa.
5. La funcionalidad de los dispositivos de seguridad en las áreas de trabajo, instalaciones y equipos del proceso productivo se verifican según la normativa vigente, reglamento interno y/o procedimientos de la empresa.
6. Las condiciones o imprevistos que afecten los estándares del proceso productivo en materia de higiene y seguridad se informan al supervisor de acuerdo a procedimientos y requerimientos operacionales.

3.- CUMPLIR ESTÁNDARES DE HIGIENE DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS DEL PROCESO PRODUCTIVO.

1. Las manos se lavan con agua, jabón bactericida y/o gel desinfectante cumpliendo con los procedimientos operaciones estandarizados de saneamiento.
2. Las manos se mantienen higienizadas durante el turno de trabajo según procedimientos operacionales estandarizados de saneamiento.
3. Las enfermedades infecto-contagiosas o heridas identificadas se comunican al supervisor o encargado del proceso para evitar poner en riesgo la inocuidad del producto.
4. El puesto de trabajo se mantiene limpio y ordenado durante y después del ejercicio de sus funciones laborales según el reglamento interno de higiene, requerimientos del proceso productivo y procedimientos de la empresa.
5. Los focos de contaminación y suciedad que puedan afectar la inocuidad de los productos y estándar del proceso productivo, se controlan aplicando los procedimientos de higiene y saneamiento de acuerdo a requerimientos de la producción.
6. Los desechos o productos fuera de estándar del proceso productivo se manipulan y eliminan de acuerdo a procedimientos de trabajo y requerimientos de la operación.

COMPETENCIAS TRANSVERSALES PARA LA EMPLEABILIDAD

Competencia	Indicadores
1.- APRENDIZAJE ACTIVO.	1. EVALUAR CONSTANTEMENTE SU CONDUCTA Y DESEMPEÑO LOGRANDO MEJORAR EN DIVERSOS ÁMBITOS DE ACCIÓN RELACIONADOS A SU TRABAJO.
2.- ATENCIÓN SELECTIVA.	1. CONCENTRARSE EN LA REALIZACIÓN DE UNA TAREA POR UN TIEMPO DETERMINADO SIN INTERRUPCIONES.
3.- COMUNICACIÓN CON OTROS.	1. COMUNICAR ASERTIVAMENTE HECHOS RELACIONADOS AL TRABAJO DE MANERA VERBAL. 2. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR. 3. ESCUCHAR DE MANERA ATENTA OPINIONES DE SUS PARES.
4.- ORIENTACIÓN A LA CALIDAD.	1. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOGRAR EL MEJORAMIENTO EN LAS ACTIVIDADES, PROCESOS Y PRODUCTOS. 2. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LOS RESULTADOS DE SU TRABAJO Y LOS PRODUCTOS ENTREGABLES. 3. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR REALIZAR BIEN SU TRABAJO Y CUMPLIR LAS METAS DEFINIDAS. 4. UTILIZAR RECURSOS DE MANERA EFICIENTE.
5.- ORIENTACIÓN A LA SEGURIDAD.	1. CORREGIR SU CONDUCTA Y LA DE LOS DEMÁS EN TEMAS ATINGENTES A LA SEGURIDAD. 2. MOSTRAR PREOCUPACIÓN POR LAS PERSONAS Y SU ENTORNO. 3. RESPETAR NORMAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD.
6.- ORIENTACIÓN AL MÉTODO.	1. MOSTRAR RIGUROSIDAD PARA SEGUIR PROCEDIMIENTOS, INSTRUCTIVOS Y PAUTAS DE TRABAJO. 2. SEGUIR INSTRUCCIONES DEL SUPERVISOR CUMPLIENDO LAS EXPECTATIVAS DE LA TAREA.

CONOCIMIENTOS
Básicos

- CONOCE AVISOS O SEÑALÉTICAS.
- CONOCE PRINCIPIOS BÁSICOS DE LA HIGIENE Y MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS.
- LEE Y COMPRENDE LAS NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE DE LA EMPRESA.

Técnicos

- BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA O HACCP.
- CONOCE NORMAS DE HIGIENE DE LA EMPRESA.
- CONOCE NORMAS DE SEGURIDAD DE LA EMPRESA.
- CONOCE PROCEDIMIENTOS DE LA EMPRESA.
- PROCEDIMIENTOS A SEGUIR EN CASO DE EMERGENCIA.

HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES

N/A